

XDI20



Производитель

Серия XD

Характеристики

Главный шпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø20
Индексация	1°
Полноценная ось C	0,001°

Противошпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8 000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	Ø20
Индексация	1°
Полноценная ось C	0,001°

Инструмент

Суппорт для наружного точения, позиций	T1:6, T2:2(12×12)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт, позиций	T1:4, T2:3(ER16)
Суппорт для торцевого сверления в главном шпинделе, позиций (неприводных)	T2:4(ER16)
Суппорт для работы на противошпинделе (приводных+ неприводных позиций)	T3:4(не приводных) (ER16)

Макс. скорость вращения, об/мин	6000
Возможности станка	
Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	M8
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	8
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте	M6
Макс. диаметр осевого сверления на противошпинделе (мм)	не приводной: 10 / приводной: 8
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на противошпинделе	не приводной: M8 / приводной: M6
Мощность	
Привод главного шпинделя (кВт)	2.2/3.7
Привод противошпинделя (кВт)	2.2/3.7
Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт)	1,0
Привод суппорта для работы на противошпинделе (кВт)	1,0
Дополнительная информация	
Потребляемая энергия (кВа)	20
Быстрый ход (м/мин)	24
Габариты станка (Д×Ш×В), без стружечного конвейера и системы подачи прутка (мм)	2620x1250x1845
Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг)	4000
Бак для СОЖ (л)	190
Бак для смазки (л)	1.8
Расход воздуха (л/мин)	120-150
Экран	цветной 10,4"
Система ЧПУ	FANUC 31i-A

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Автомат продольного точения с ЧПУ (9 осей)

Современная конструкция инструментальных суппортов

Широкие возможности многоинструментальной обработки Одновременные операции сверления и фрезерования

Высокая точность

Идеальное оборудование для точных изделий Встроенный мотор на главном и противопинделе повышает производительность и точность обработки

Инструментальная и кинематическая схема станка

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противопинделе
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противопинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCi, USB)